

- При устройстве стяжки необходимо армировать ее металлической сеткой с размером ячейки 50 x 50 мм и диаметром прутка 4 мм.
- Сетка должна быть расположена в слое стяжки не ниже 20 мм от ее нижнего уровня и не выше средней линии стяжки. Сетка укладывается с перехлестом стыков 100 мм, которые связываются вязальной проволокой через каждые 200 мм.
- Поверхность раствора выравнивается с помощью рейки. При большой площади поверхности пола выравнивающая стяжка выполняется участками площадью до 30 м² с обязательным устройством деформационных швов. В местах устройства деформационных швов для исключения краевых эффектов применяются плиты «Шумостоп-K2» (см. схемы 5.4.1, 5.4.5, 5.4.9).

5.2.5. С применением выравнивающей смеси «Шумопласт»:

- Перед применением звукоизолирующей выравнивающей смеси «Шумопласт» необходимо убедиться, что локальные неровности пола и калибр строительного мусора не превышают 10 мм.
- На стены и колонны по периметру помещения гребенчатым шпателем наносится слой грунтовки «Шумопласт-грунт» высотой чуть большей, чем высота выравнивающей стяжки.
- Затем смесь «Шумопласт» при помощи полиуретанового «полутерка» наносится на стены и колонны на места, обработанные грунтом до толщины примерно 20 мм.
- После обработки периметра смесь «Шумопласт» высыпается на перекрытие и при помощи полиуретанового «полутерка» уплотняется до толщины примерно 20 мм.
- Через 48 часов при температуре не ниже 15°C смесь толщиной 20 мм полностью полимеризуется и непосредственно на ней выполняется армированная цементно-песчаную стяжку из пескобетона марки М-300 или товарного бетона толщиной 60 мм. Для защиты высохшей нанесенной смеси «Шумопласт» до момента устройства выравнивающей стяжки, в местах высокой проходимости (лестничные клетки, входные группы), рекомендуется использовать п/э пленку, поверх которой потом и устраивается стяжка.
- При устройстве стяжки необходимо армировать ее металлической сеткой с размером ячейки 50 x 50 мм и диаметром прутка 4 мм. Сетка должна быть расположена в слое стяжки не ниже 20 мм от ее нижнего уровня и не выше средней линии стяжки. Сетка укладывается с перехлестом стыков 100 мм, которые связываются вязальной проволокой через каждые 200 мм.
- Поверхность раствора выравнивается с помощью рейки. При большой площади поверхности пола выравнивающая стяжка выполняется участками площадью до 30 м² с обязательным устройством

деформационных швов. В местах устройства деформационных швов для исключения краевых эффектов применяется рулонный материал «Шуманет-100С» (см. схему 5.5.1).

5.2.6. С применением сборных конструкций «ЗИПС-ПОЛ»:

- Звукоизолирующая система ЗИПС-ПОЛ состоит из сэндвич-панелей толщиной 45 мм (Вектор) или 75 мм (Модуль), двух слоев облицовочных листов ГВЛ толщиной по 10 мм и слоя фанеры 18 мм.
- Монтаж конструкции ЗИПС-ПОЛ производится по предварительно выровненному основанию, которое после высыхания выравнивающей стяжки должно быть очищено от строительного мусора.
- Панели монтируют на перекрытие в соответствии со схемой 5.6.9 путем укладки панелей на пол и скрепления их между собой посредством пазогребневого соединения и шурупов по ГВЛ длиной 30 мм с шагом 150 - 200 мм.
- Ко всем боковым поверхностям (стенам, колоннам и порогам) торцы сэндвич-панелей прилегают через два слоя упругой прокладки из материала «ВИБРОСТЕК-М». Прокладки предварительно наклеиваются на стены при помощи герметика «ВИБРОСИЛ». Высота прокладок должна быть такой, чтобы к ним также прилегали облицовочные листы ГВЛ и фанеры – т.е. на 50 мм выше уровня смонтированных панелей ЗИПС-ПОЛ. Монтаж сэндвич-панелей ЗИПС-ПОЛ рекомендуется вести рядами, слева направо из любого угла помещения (для схемы 5.6.9 – из верхнего левого угла). У первой панели первого ряда обрезаются два гребня – левый и верхний, у второй панели этого же ряда – только левый гребень.
- Размеченные панели обрезаются при помощи электролобзика. Обрезанные панели длиной менее 300 мм не используются. Для предотвращения возникновения таких случаев следует делать предварительную разметку помещения. В случае необходимости очередной ряд начинают панелями, подрезанными до определенного размера. По этой причине при расчете количества материала требуется предусматривать 10% запаса.
- Примыкающие к стенам и колоннам обрезанные края панелей ЗИПС-ПОЛ дополнительно опираются на упругие элементы S-Вектор и S-Модуль согласно схеме 5.6.9. Данные элементы являются частью конструкции панели ЗИПС-ПОЛ и могут быть взяты из ее обрезков или заказаны дополнительно. При монтаже элементов S-Вектор и S-Модуль в требуемую область панели ЗИПС-ПОЛ, в точке их крепления слой звукопоглотителя вырезается острым ножом и опоры привинчиваются к панели с помощью универсальных шурупов длиной 35 мм или 55 мм. Шурупы закручиваются с внешней стороны панели.
- После завершения монтажа ЗИПС-ПОЛ-панелей стыки между панелями и по периметру примыкания панелей к стенам и колоннам задельваются виброакустическим герметиком «ВИБРОСИЛ».

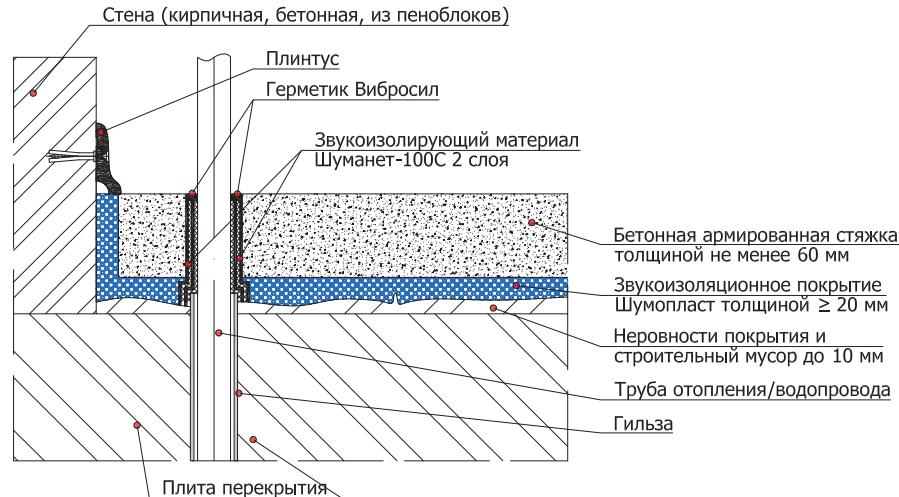
5.5.1

Схема устройства конструкции плавающего пола с применением звукоизолирующего покрытия Шумопласт



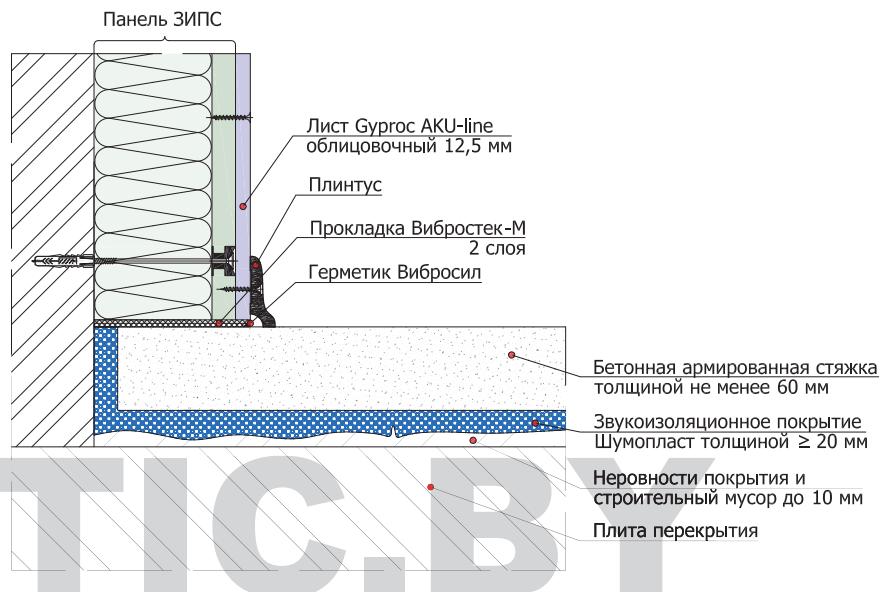
5.5.3

Схема примыкания конструкции плавающего пола с применением звукоизолирующего покрытия Шумопласт к стене и трубе отопления/водопровода



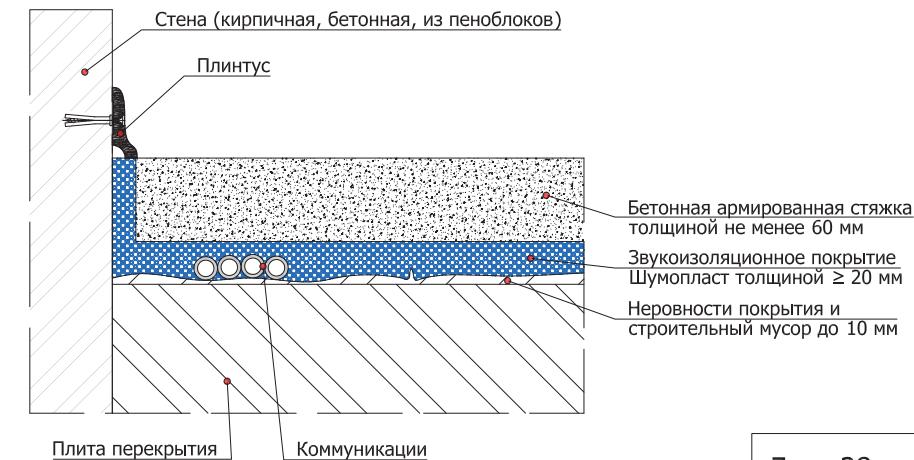
5.5.2

Схема примыкания конструкции плавающего пола с применением звукоизолирующего покрытия Шумопласт к стене



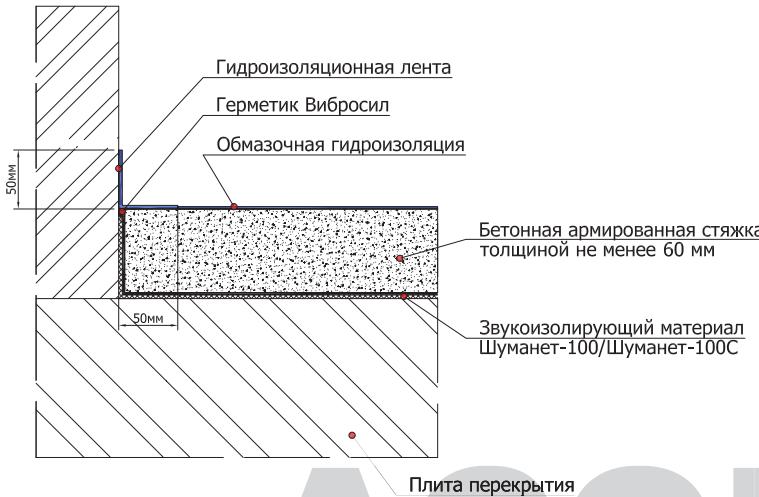
5.5.4

Схема устройства конструкции плавающего пола с коммуникациями под стяжкой с применением звукоизолирующего покрытия Шумопласт



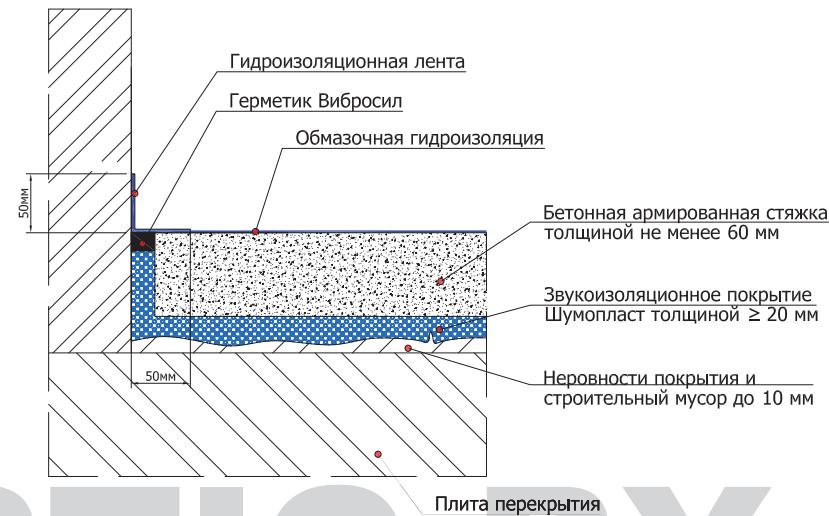
5.8.1

Схема устройства гидроизоляции в конструкции плавающего пола с применением звукоизолирующего материала Шуманет-100/Шуманет-100С



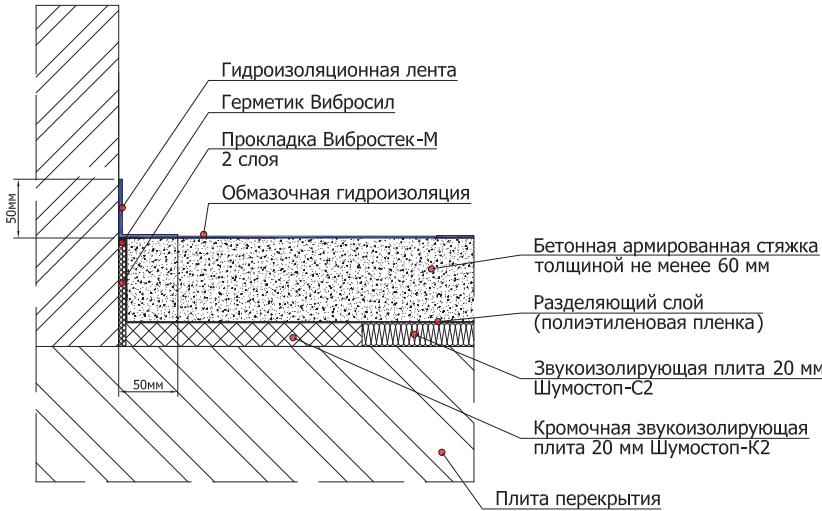
5.8.2

Схема устройства гидроизоляции в конструкции плавающего пола с применением звукоизолирующего покрытия Шумопласт



5.8.3

Схема устройства гидроизоляции в конструкции плавающего пола с применением звукоизолирующих плит Шумостоп в один слой



5.8.4

Схема устройства гидроизоляции в конструкции пола с применением панелей ЗИПС-ПОЛ

